

DLA KAŻDEGO KONTEKSTU **RZEMYSŁOWEGO,** **WŁAŚCIWA FILTRACJA** **POWIETRZA**

 hfiltration.com



DOŚWIADCZENIE ODDYCHANIA

ZMIENIAMY POWIETRZE W FIRMACH:

od początku naszej działalności angażujemy się w **poprawę jakości powietrza w zakładach produkcyjnych**, aby **praca była bardziej efektywna**, **jakość życia pracowników wzrastała**, a korzyści krótkoterminowe i długoterminowe rosły.



JEDNOSTKA BIZNESOWA

1990

Utworzona jako **jednostka biznesowa** specjalizująca się w filtracji pyłów i mgieł olejowych, **zdołała** **umiejętności i doświadczenie** przez ponad dwadzieścia lat, stając się biegłą w tej dziedzinie.



FUNDACJA

2013

Jednostka Biznesowa **uniezależniła się od firmy macierzystej**, uwalniając swój potencjał i tworząc własną tożsamość. **NARODZIŁA SIĘ HIFILTRATION.**



ODŚWIEŻENIE WIZERUNKU

2017

Powstał dział **Badań i Rozwoju**, umożliwiający zarówno **inżynieryjne, jak i estetyczne** odświeżenie urządzeń oraz systemów.

CIĄGŁA EWOLUCJA



HUMAN & FRIENDLY

2019

HFiltration wprowadziło **Human & Friendly**, znak firmowy wspierający wszystkie **inicjatywy ekologiczne** – zarówno **wewnętrzne**, jak i skierowane do **interesariuszy**.



GRUPA HFILTRATION

2020

Dzięki ukierunkowanej strategii rozwoju, **HF Polska** i **HF Swiss** dołączyły do **zespołu HFiltration**, tworząc **HFILTRATION GROUP**, umacniając swoją obecność w Europie **poprzez zintegrowaną i synergiczną współpracę**.



Feel the Air

GROUP

2023

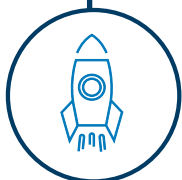
Zgodnie ze strategią **internacjonalizacji Grupy** powstała **nowa marka**, charakteryzująca się **innowacyjną wizją** oraz **unikalną i rozpoznawalną tożsamością globalną**.

JAKOŚĆ POWIETRZA znacząco wpływa na
WYNIKI PRODUKCJI w każdej branży;

nasze systemy **STAJĄ SIĘ INTEGRALNĄ**
CZĘŚCIĄ procesu produkcyjnego i
GWARANTUJĄ KORZYŚCI KRÓTKO-
I DŁUGOTERMINOWE W KAŻDEJ DZIEDZINIE.

W HFiltration **projektujemy, produkujemy i dostosowujemy** systemy **oczyszczania i filtracji powietrza do zastosowań przemysłowych**. Jako MŚP nieustannie bierzemy pod uwagę **potrzeby firm, pracowników i środowiska**, oferując odpowiednie rozwiązanie dla każdego kontekstu. Naszym głównym celem jest **poprawa jakości powietrza, którym oddychamy**.

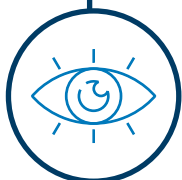




NASZA MISJA:

uwaga w 360°.

Naszym priorytetem jest **ochrona środowiska, miejsca pracy i ludzi**. Z naszymi klientami tworzymy **relację opartą na profesjonalizmie**, oferując usługę konkretną, punktualną i dostosowaną do ich potrzeb. To zaangażowanie znajduje odzwierciedlenie zarówno w produkcji, jak i w obsłudze posprzedażowej, **zapewniając terminową i niezawodną obecność**, budując prawdziwie **STABILNĄ DŁUGOTERMINOWĄ RELACJĘ**.



NASZA WIZJA:

naszym celem jest dobro wszystkich.

POMAGAMY FIRMOM chronić ludzi, produkcję i środowisko – wewnątrz i na zewnątrz zakładów – poprzez nasze produkty i **wspieranie kultury zrównoważonego rozwoju oraz świadomości ekologicznej**.



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ I HUMAN FRIENDLY

Nasze zaangażowanie na rzecz środowiska jest realizowane na każdym poziomie firmy – wewnątrz i na zewnątrz HF Group – dzięki **Human And Friendly**, naszemu projektowi dzielenia się zamiarem, stworzony, aby **zaangażować wszystkich wokół HF Group**.

Każdy wewnętrzny cykl produkcyjny zaprojektowany jest tak, aby **RECYKLINGOWAĆ JAK NAJWIĘCEJ**, a zużywając jednocześnie jak najmniej. Każdy aspekt życia firmy **ma na celu zachęcenie pracowników do większej uwagi wobec zużycia i jego wpływu na klimat i przyrodę**.

Rozpoczęliśmy projekty zrównoważonego rozwoju środowiskowego i społecznego, zalesiliśmy obszary leśne, udzieliliśmy pomocy tam, gdzie była najbardziej potrzebna, podróżując i kompensując wytworzoną ilość CO₂. Rozpowszechniliśmy naszą ideę ekorozwoju, **angażując dostawców i klientów** w nasze inicjatywy, podnosząc świadomość wszystkich wokół HF Group.



Dla nas środowisko jest **NA PIERWSZYM MIEJSCU**, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz **Grupy HF**.



MŚP Z MIĘDZYNARODOWĄ DUSZĄ

Rozwijaliśmy się, **opracowując technologie odpowiednie dla każdego rodzaju firmy** w różnych sektorach produkcyjnych. W **2019 roku** rozpoczęliśmy serię ukierunkowanych przejęć w całej Europie, aby mieć **bardziej międzynarodową wizję** i stworzyć szeroką obecność w **UE**, odpowiadając na potrzeby rynku.

Dziś, jako **HF Group**, obejmujemy **TRZY RZECZYWISTOŚCI**:



HF ITALY

To **CENTRALA OPERACYJNA** HF Group, jego **bijące serce**.



HF SWISS

Dostarcza **rozwiązania** do kontroli **ZANIECZYSZCZENIA** powietrza.



HF POLSKA

Specjalizuje się w **DORADZTWIE I SPRZEDAŻY** przemysłowych systemów filtracji powietrza.



- HF POLSKA
- HF ITALY
- HF SWISS

To właśnie ta **wiedza i elastyczność** nadają HF Group **MIĘDZYNARODOWY ODDECH**.

OD DORADZTWA DO OBSŁUGI POSPRZEDAŻOWEJ.

HFiltration opiera cały swój system produkcyjny na słuchaniu i doradztwie.

Nasza metoda dzieli się na 5 KROKÓW:

KONTEKSTUALIZACJA:



- Kontekstualizacja
- Słuchanie
- Wizje lokalne
- Doradztwo techniczne

DOSTOSOWANIE:



- Raport wykonalności
- Analiza
- Modernizacja lub odnowienie
- Propozycja ekonomiczna
- Uwzględnienie zmiennych
- Wybór systemu

PRODUKCJA:



- Dobór materiałów
- Montaż
- Testowanie
- Logistyka
- Dostawa

INSTALACJA:



- Transport
- Montaż
- Instalacja
- Testowanie
- Uruchomienie
- Sprawdzenie wydajności

OBSŁUGA POSPRZEDAŻOWA:

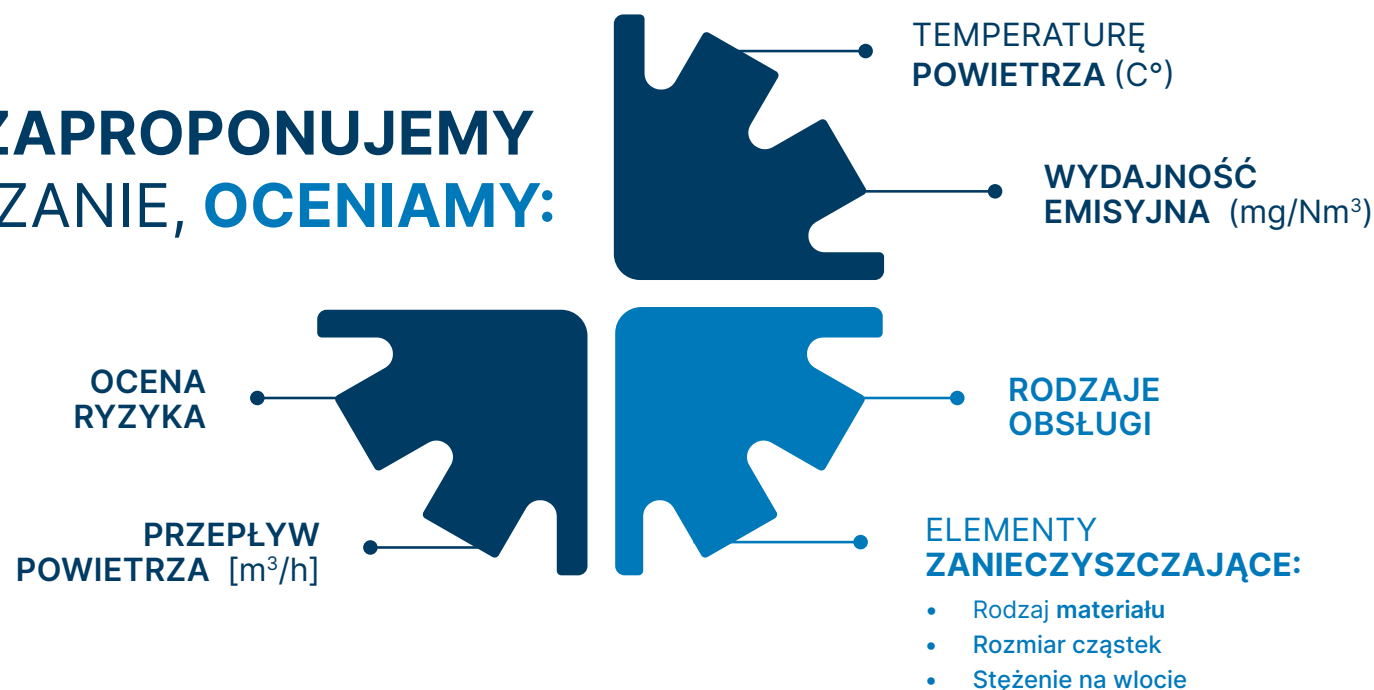


- Konserwacja planowa
- Konserwacja bieżąca
- Konserwacja nadzwyczajna
- Zarządzanie dostosowaniami
- Nadzór zdalny
- Regeneracja wkładów
- Regeneracja węgla aktywnego

ODPOWIEDNIE ROZWIĄZANIE DO KONTEKSTU

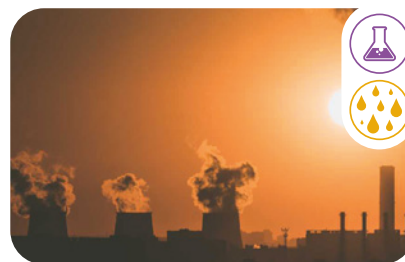
Dla HFiltration prawdziwym punktem centralnym doradztwa jest **dogłębne zrozumienie potrzeb klienta**. Nie istnieje uniwersalne, zawsze słuszne rozwiązanie problemów związanych z filtracją. Aspekty, które należy wziąć pod uwagę, są liczne i zróżnicowane, w zależności od sytuacji, w której działa klient: kluczowe jest **jasne określenie jego potrzeb, szczegółów technicznych** oraz **zgodności technologii** z ustalonymi wymaganiami.

ZANIM ZAPROPONUJEMY
ROZWIĄZANIE, **OCENIAMY:**



Wielką siłą HFiltration jest zdolność dostosowania oferty do specyficznych potrzeb klienta – niezależnie od tego, czy chodzi o pojedynczy filtr, czy kompletny system filtracji. **Tylko poprzez aktywne słuchanie możliwe jest zaproponowanie najbardziej odpowiedniej technologii.**

SEKTORY PRZEMYSŁOWE

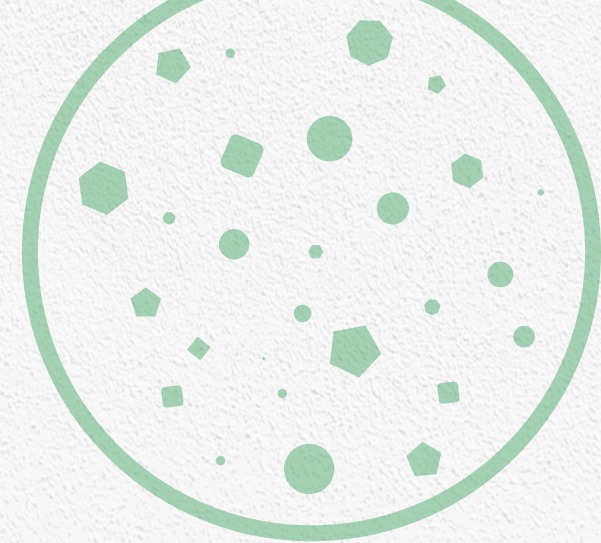


Większość procesów przemysłowych **generuje różnego rodzaju zanieczyszczenia, często występujące łącznie.**

Wszystkie stanowią **zagrożenie dla zdrowia pracowników** oraz wydajności procesów, **wpływając negatywnie na jakość produktów.**

Odpowiednio dostosowany system filtracji powietrza okazuje się **POZYTYWNA INWESTYCJA** w czasie – z bezpośrednimi i pośrednimi korzyściami, które zyskują na wartości.

To, co przedstawiamy, to jedynie **niewielki wycinek zastosowań**, w których działają nasze systemy



Skutecznie eliminujemy szeroki zakres zanieczyszczeń, w tym
SUCHY PYŁ I DYM, MGŁĘ OLEJOWĄ i
LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE (LZO).



ODPYLACZ NA WKŁADY:

Odpylacz na wkłady to urządzenie stosowane **do oczyszczania powietrza zanieczyszczonego pyłem i stałymi cząstkami zawieszonymi**. Działa na zasadzie **fizycznej separacji zanieczyszczeń** – wykorzystuje specjalnie zaprojektowane wkłady filtracyjne wykonane z odpowiednich materiałów, które działają jak **bariery zatrzymujące cząstki pyłu**.

Proces ten umożliwia fizyczne **oddzielenie zanieczyszczeń od powietrza**, **zapewniając czystsze środowisko i znacznie redukując zanieczyszczenie atmosferyczne**.



HJL CART

- ① Wlot **zanieczyszczonego powietrza**
- ② **Elementy filtracyjne**
- ③ System **czyszczenia**
- ④ Wypuszczanie **już czystego powietrza**
- ⑤ **Usuwanie/ wyładowanie pyłu**

PULSATRON COMPACT™



ZALETY:

- Modularność – przepływu powietrza od 800 do ponad 100.000 m³/h
- Elementy filtracyjne
- Zredukowana i bezpieczna konserwacja
- Wysoka trwałość elementów filtrujących (mierzona w godzinach pracy)
- Wersja ATEX
- Wysoka wydajność emisji ≤ 1 mg/Nm³s

PULSATRON
COMPACT MINI



PULSATRON
COMPACT ATEX



PULSATRON H



HJL CART



OBSZARY ZASTOSOWAŃ:



Obróbka na sucho
na obrabiarkach



Piaskowanie



Cięcie plazmowe



Obróbka tworzyw
sztucznych



Malowanie
epoksydowe



Przemysł papierniczy



Szlifowanie



Procesy
chemiczne



Przemysł
spożywczy



Przemysł
farmaceutyczny



Produkcja pasz



Obróbka z pyłem
łatwopalnym

ODPYLACZ WORKOWY:

Baghouse dust collector, znany również jako **filtr workowy**, to urządzenie służące do usuwania cząstek pyłu z powietrza w środowiskach przemysłowych. Działa na zasadzie filtracji przy użyciu zestawu worków tkaninowych, które wychwytyją zawieszone w powietrzu cząstki pyłu. Wszystkie worki są podłączone do linii uziemienia, **aby zapobiec gromadzeniu się ładunków elektrostatycznych i zmniejszyć ryzyko wybuchu**.

Odpylacze workowe są **kluczowymi urządzeniami do kontroli zanieczyszczenia powietrza** w wielu gałęziach przemysłu, pomagając **utrzymać czyste powietrze i spełniać normy środowiskowe**.



HJL BAG

- 1 Wlot zanieczyszczonego powietrza
- 2 Elementy filtracyjne
- 3 System czyszczenia
- 4 Wypuszczanie już czystego powietrza
- 5 Usuwanie/ wyładowanie pyłu

ZALETY:

- **Kompaktowy rozmiar**
- **Modularność** - przepływu powietrza od 1 000 do ponad 100 000 m³/h
- **Zredukowana i bezpieczna konserwacja** – worki są łatwo wymienialne
- **Wysoka trwałość worków**, nie ma potrzeby częstej wymiany
- **Zmniejszone ryzyko pożaru i wybuchu (wersja ATEX)**
- **Wysoka wydajność emisji** ≤ 5 mg/Nm³s
- **Łatwy w zaprojektowaniu**

OBSZARY ZASTOSOWAŃ:



Magazynowanie



Piaskowanie



Szlifowanie



Odewry z materiałów
metalicznych



Ważenie materiałów
sypkich



Pneumatyczny
transport materiałów
sypkich

ODPYLACZ HYDRODYNAMICZNY:

Idrodust Compact PRO został **przeprojektowany**, aby **zapewnić maksymalną wydajność i bezpieczeństwo**, cechując się innowacyjną konstrukcją i zoptymalizowaną funkcjonalnością.

Hydrodynamiczny filtr **IDRODUST COMPACT PRO** eliminuje pyły, opary i gazy poprzez **mikromieszanie** powietrza i wody. **Zintegrowana pompa** w zbiorniku oszczędza miejsce i **zasila trzy linie dysz natryskowych, zwiększając wydajność systemu**. Powietrze wlotowe przechodzi przez wstępną komorę z dyszami usuwającymi cząstki makro. W zwężce Venturiego druga linia dysz **zapewnia mikrofiltrację**. Przed wydmuchaniem powietrze przechodzi przez **separator kropli**, którego czyszczenie jest uproszczone **dzięki trzeciej linii dysz**.



- ① Wlot **zanieczyszczonego powietrza**
- ② **Dysze natryskowe**
- ③ **Zwężka Venturiego**
- ④ **Separator kropli**
- ⑤ **Pompa recyrkulacyjna**
- ⑥ Wylot **czystego powietrza**

**IDRODUST
COMPACT™ PRO**

ZALETY:

- Modularność - w wersjach standardowych: **przepływ powietrza od 2 500 do 24 000 m³/h**
- **Zerowe ryzyko pożaru** i wybuchu dzięki obecności wody
- **Wysoka wydajność**
- **Łatwa instalacja i regulacja**
- **Łatwa konserwacja**
- **Kompaktowa i innowacyjna konstrukcja**
- **Zgodność z gorącymi lub wilgotnymi gazami** bez wpływu na skuteczność usuwania pyłu

OBSZARY ZASTOSOWAŃ:


Obróbka tworzyw
sztucznych


Szlifowanie


Przemysł
spożywczy


Sucha obróbka


Satynowanie


Pyły ogólne z
występowaniem
iskier

SEPARATOR CYKLONOWY:

Separator cyklonowy to urządzenie służące do usuwania cząstek stałych i ciekłych z przepływu gazów. **Działa wykorzystując siłę odśrodkową** do oddzielania cięższych cząstek od gazów.

Tego typu separator znajduje szerokie zastosowanie w różnych sektorach przemysłowych ze względu na prostą **konstrukcję, niezawodność i niskie koszty utrzymania**. Dodatkowo, do zadań specjalnych, pre-separatory mogą być wykonane ze stali odpornej na ścieranie (HARDOX®).



ZALETY:

- Modularność w wersjach standardowych: przepływ powietrza od 2 500 do 28 000 m³/h
- Skuteczna separacja grubego pyłu
- Odciążenie głównych jednostek filtracyjnych
- Obniżenie kosztów utrzymania
- Mniejsze ryzyko pożaru i wybuchu
- Zmniejszenie stężenia na wlocie głównego odpylacza
- Zwiększenie efektywności energetycznej głównych systemów
- Uniwersalne zastosowanie w różnych branżach przemysłowych

OBSZARY ZASTOSOWAŃ:





FILTR ODŚRODKOWY:

Zaprojektowana, opracowana i opatentowana linia **CLEANMIST PRO** obejmuje serię **filtrów odśrodkowych do mgły olejowej**, oferujących **wysoką wydajność, dużą efektywność i łatwą konserwację**.

Zanieczyszczone powietrze jest zasysane przez wlot za pomocą wirnika odśrodkowego, wyposażonego w panele z bulprenu o kontrolowanej gęstości. Podczas przechodzenia przez panele, zawieszone cząstki ulegają **efektowi koalescencji**, tworząc krople, które są następnie odprowadzane na zewnątrz przez specjalną **rurę drenażową**. Kolejny etap filtracji, wykorzystujący fizyczne zjawisko koalescencji w połączeniu z **filtrem z włókna szklanego FFA**, gwarantuje **skuteczność do 99,99%**.



CLEANMIST PRO

- ① Wlot **zanieczyszczanego powietrza**
- ② Wirnik odśrodkowy
- ③ Wkład filtracyjny
- ④ Wylot **czystego powietrza**

ZALETY:

- Wysoka wydajność
- Niski poziom hałasu
- Kompaktowa i innowacyjna konstrukcja
- Łatwy montaż
- Nie wymaga częstej konserwacji, przyjazny dla użytkownika
- Wsparcie techniczne i serwis posprzedażowy
- Możliwość **zdalnego monitorowania**
- **Wizualny wskaźnik LED** dla optymalnych warunków pracy

OBSZARY ZASTOSOWAŃ:



Frezowanie



Wiercenie



Myjki do metalu



Wiercenie



Obróbka na maszynach CNC



Toczenie



Obróbkach małych elementów metalowych



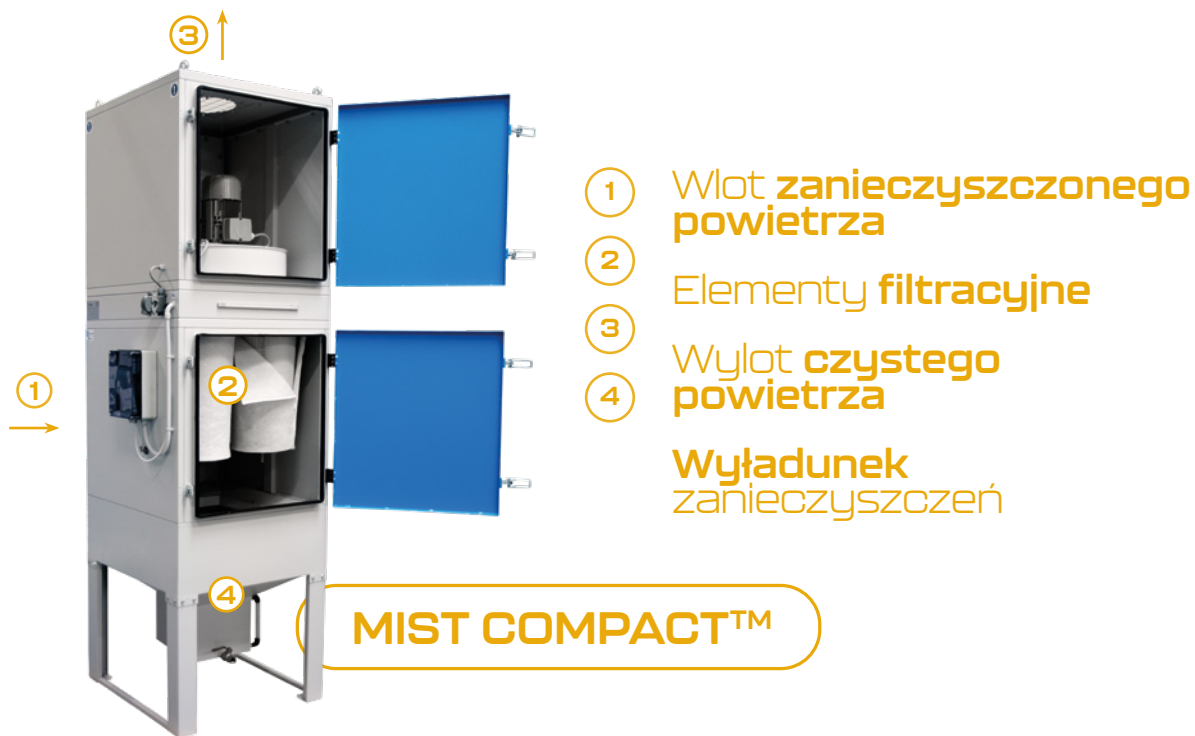
Szlifowanie



Prace frezarskie

FILTR STATYCZNY:

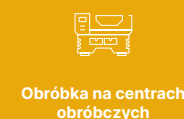
Filtr statyczny to urządzenie filtrujące zaprojektowane **do usuwania zanieczyszczeń z powietrza lub cieczy** bez użycia ruchomych części. Jego prosta konstrukcja i niezawodność sprawiają, że nadaje się do wielu zastosowań przemysłowych i komercyjnych. Główne zalety stosowania filtra statycznego to jego prostota, brak ruchomych części **znacznie ogranicza ryzyko awarii mechanicznych**, oraz łatwość konserwacji, ponieważ zazwyczaj wymaga jedynie wymiany lub czyszczenia materiału filtracyjnego.



PRO:

- Modularność w wersjach standardowych: przepływ powietrza od 1 500 do 14 000 m³/h
- Wydajność: emisja $\leq 5 \text{ mg/Nm}^3\text{s}$
- Wysoka skuteczność separacji
- Obniżone koszty eksploatacji i konserwacji
- Łatwy montaż
- Indywidualnie dopasowane rozwiązania instalacyjne
- Dostosowanie do różnych branż przemysłowych
- Poprawa wydajności procesów produkcyjnych

OBSZARY ZASTOSOWAŃ:



FILTR KOALESCENCYJNY:

Filtr koalescencyjny to urządzenie filtracyjne zaprojektowane do usuwania **aerozoli olejowych, wodnych i innych cząsteczek cieczy z przepływu gazów.**

Koalescencja to zjawisko fizyczne, w którym krople cieczy, pęcherzyki gazów lub cząstki stałe łączą się, tworząc większe jednostki.

W przeciwieństwie do tradycyjnych filtrów statycznych, **filtr koalescencyjny nie działa wyłącznie na zasadzie zanieczyszczenia wkładów**; cząstki osiągają masę, która pozwala im osiadać pod wpływem grawitacji w zbiorniku, znacznie **wydłużając tym sposobem żywotność filtra.**



- 1 Wlot **zanieczyszczzonego powietrza**
- 2 Elementy **filtracyjne**
- 3 Wylot **czystego powietrza**
- 4 **Wyładunek** zanieczyszczeń

ZALETY:

- Modularność w wersjach standardowych od 1 000 do 20 000 m³/h
- Wysoka skuteczność emisji (do 99,99%)
- Wysoka skuteczność separacji
- Łatwy montaż
- Możliwość indywidualnego dostosowania
- Obniżone koszty eksploatacji i konserwacji
- Zgodność z różnymi warunkami pracy
- Dostosowane rozwiązania instalacyjne
- Długoterminowa niezawodność

MCOS



MCOS MINI



SWIECOWY



OBSZARY ZASTOSOWAŃ:



Obróbka na
maszynach CNC



Toczenie



Obróbka na
centrach
obróbkowych



Wiercenie



Prace frezarskie



Grawerowanie



Frezowanie



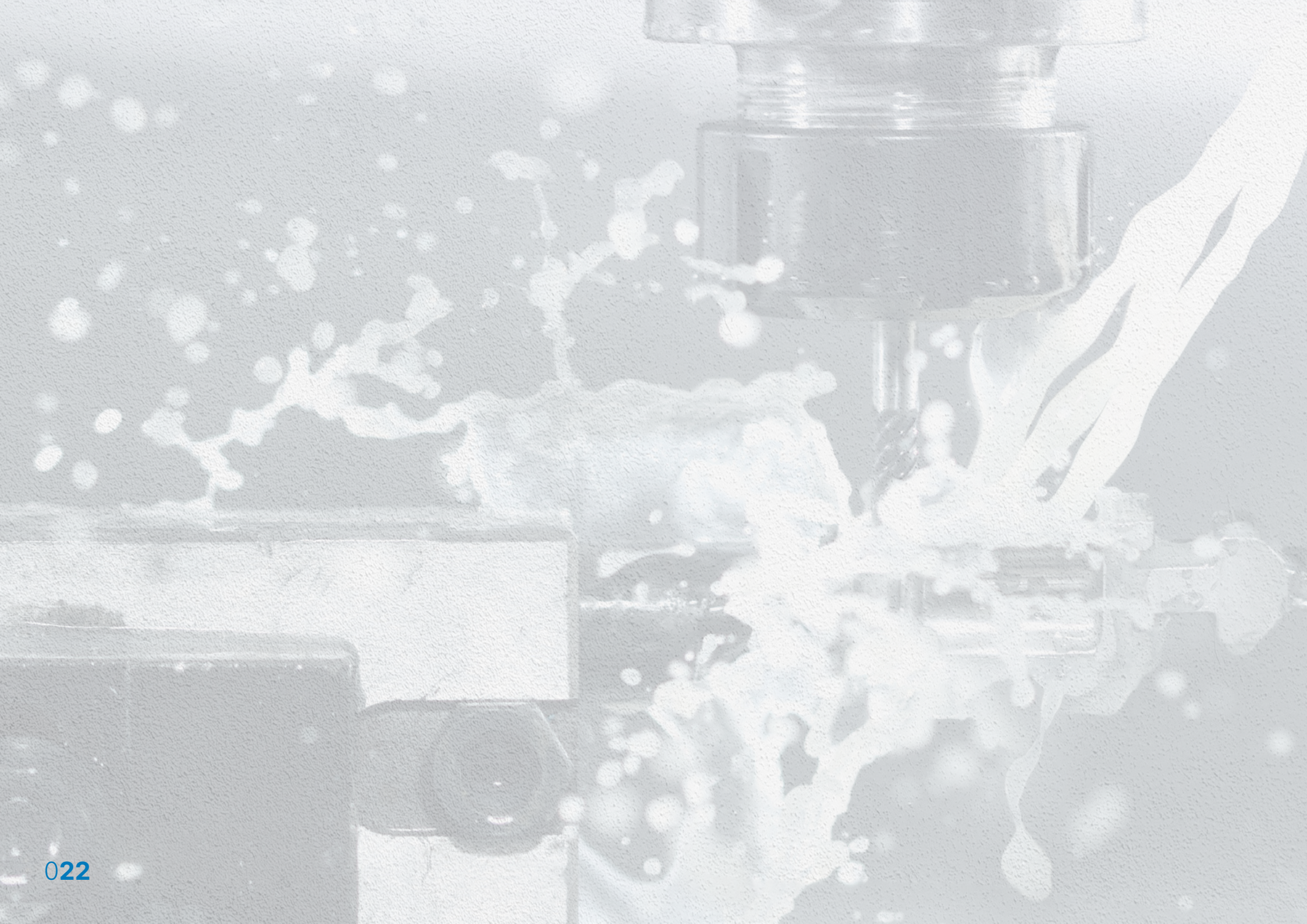
Myjki do metalu



Obróbkach
małych elemen-
tów metalowych

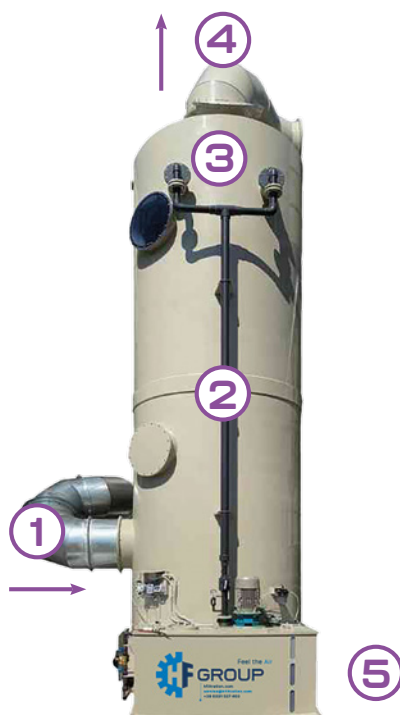


Wiercenie



WIEŻA MYJĄCA:

Płuczka, znana również jako **scrubber**, to urządzenie filtrujące używane do **redukcji stężenia lotnych związków organicznych (LZO) oraz pyłów w strumieniu gazowym**. Stosuje się ją, gdy usuwane substancje reagują z wodą. Scrubbery mokre mogą składać się z kilku etapów płukania/mycia, wykorzystując różne sposoby (np. scrubber Venturiego, płuczka statyczna, scrubber poziomy) i **różne roztwory płuczące, w zależności od usuwanych zanieczyszczeń i ich stężenia**.



- ① Wlot **zanieczyszczanego powietrza**
- ② Wypełnienie filtracyjne
- ③ Separator kropli
- ④ Wylot **czystego powietrza**
- ⑤ Zbiornik recyklingu wody/ osad zanieczyszczeń

ZALETY:

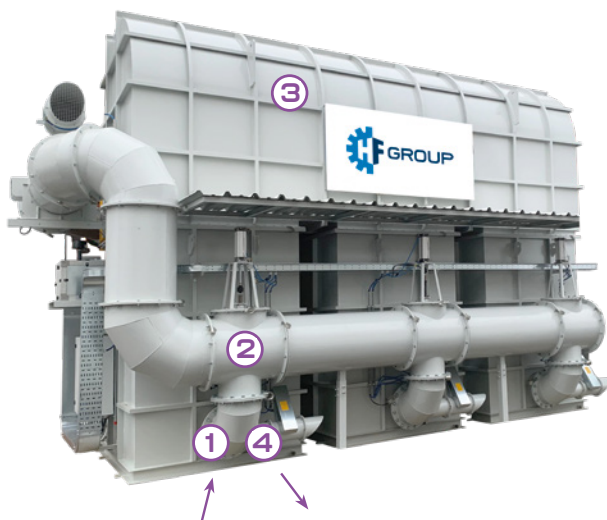
- Wysoka personalizacja systemów
- Wysoka skuteczność usuwania zanieczyszczeń
- Obniżone koszty konserwacji i eksploatacji
- System w pełni zautomatyzowane
- Długoterminowa niezawodność
- **Wszechstronność:** odpowiednie dla wielu sektorów przemysłu
- Redukcja zapachów związanych z LZO

OBSZARY ZASTOSOWAŃ:



UTLENIACZE TERMICZNE:

Utleniacz termiczny to urządzenie zaprojektowane do poddawania **zanieczyszczonych spalin bardzo wysokim temperaturom**, utleniając termicznie związki i uwalniając do atmosfery jedynie substancje obojętne. **Jest to system redukcji emisji zaprojektowany do eliminacji lotnych związków organicznych (LZO) i zapachów** generowanych na liniach produkcyjnych poprzez termiczne utlenianie cząsteczek zanieczyszczeń.



- ① Wlot **zanieczyszczonego powietrza**
- ② Elementy **filtracyjne**
- ③ Wylot **czystego powietrza**
- ④ **Władunek zanieczyszczeń**

ZALETY:

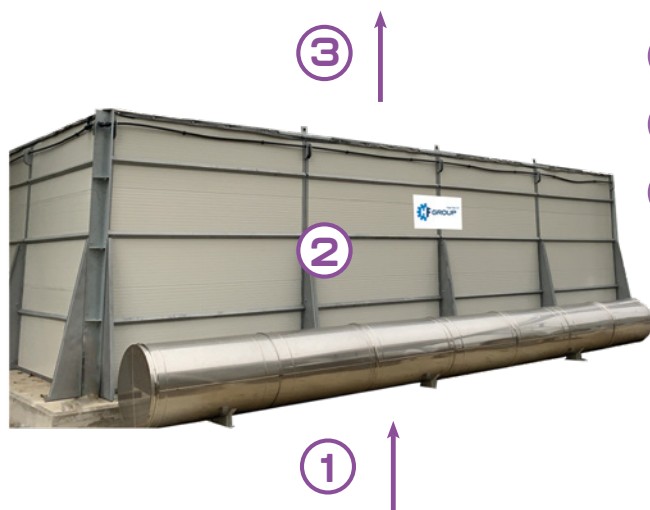
- Optymalizacja zużycia
- Zredukowana konserwacja w czasie
- Wysoka personalizacja systemów
- Wysoka efektywność emisji
- Długoterminowa niezawodność
- Długa żywotność systemu

OBSZARY ZASTOSOWAŃ:



BIOFILTRY:

Biofiltracja to technologia, w której emisje gazowe są przepuszczane przez **biologicznie aktywne porowate podłoże**. Filtracja biofiltracyjna to technika usuwania zanieczyszczeń organicznych i nieorganicznych z powietrza lub wody przy pomocy **mikroorganizmów**. Biofiltry wykorzystują procesy biologiczne do rozkładu i neutralizacji zanieczyszczeń, przekształcając je w mniej szkodliwe substancje.



- ① Wlot **zanieczyszczonego powietrza**
- ② Elementy filtracyjne
- ③ Wylot **czystego powietrza**

ZALETY:

- Modularność
- Bliski zeru wpływ na środowisko
- Użycie **naturalnych, tanich** materiałów wypełniających
- **Niemal zerowe koszty** utylizacji
- **Bardzo długa żywotność**
- **Wysoka wydajność**
- **Niskie koszty inwestycji i konserwacji**

OBSZARY ZASTOSOWAŃ:



Przemysł
chemiczny



Przemysł
farmaceutyczny



Przemysł
spożywczy



Oczyszczalnie
ścieków



Zakłady utylizacji
odpadów



FILTR Z WĘGLEM AKTYWNYM:

Filtr z węglem aktywnym to rodzaj urządzenia filtracyjnego wykorzystywanego do usuwania gazów, oparów i zapachów z przepływu powietrza lub cieczy. Filtracja przy użyciu węgla aktywnego to technologia oczyszczania powietrza, która usuwa zanieczyszczenia, przepuszczając strumień gazu przez warstwę materiału o wysokiej porowatości, który absorbuje niepożądane cząsteczki.



- ① Wlot zanieczyszczanego powietrza
- ② Elementy filtracyjne
- ③ Wylot czystego powietrza

ZALETY:

- Modularność w wersjach standardowych: przepływ od 1 100 do 2 200 m³/h
- Wysoka personalizacja systemów
- Wysoka skuteczność usuwania zanieczyszczeń
- Zredukowana konserwacja w czasie
- W pełni zautomatyzowane systemy
- Długoterminowa niezawodność

OBSZARY ZASTOSOWAŃ:



Malowanie



Produkcja kosmetyków



Przemysł chemiczny



Przemysł farmaceutyczny



Przemysł spożywczy



HF SERVICE

SERWIS NA WYCIĄGNIĘCIE RĘKI.

HF Service oferuje pakiety wsparcia **“no-stress”** w przejrzystych i stałych cenach, aby utrzymać **SYSTEM FILTRACJI W IDEALNYM STANIE TECHNICZNYM.**



NASZE PAKIETY

MONITORING:



Zapewnij stały monitoring systemu: **HFMonitoring to urządzenie, które zdalnie kontroluje parametry Twojego systemu filtracji.** Dzięki zestawowi czujników zainstalowanych na maszynie, HF Monitoring natychmiastowo informuje nas o wszelkich nieprawidłowościach lub awariach.

WSPARCIE:



Czekanie” na awarię może być zbyt kosztowne: planowanie konserwacji rutynowej i szybkie **reagowanie na sytuacje awaryjne są kluczowe,** aby Twój system filtracji działał długo i sprawnie.

CZESCI ZAMIENNE:



Wybierz wyłącznie **oryginalne części zamienne,** instalowane przez **wysoko wykwalifikowanych techników, którzy doskonale znają Twój system filtracji.** Planowanie konserwacji rutynowej i szybkie reagowanie w przypadku konserwacji nadzwyczajnej jest kluczowe, aby Twój system filtracji działał sprawnie przez długi czas.

REGENERACJA:



Filtry kasetowe i węglowe mogą być regenerowane w celu maksymalizacji zrównoważonego rozwoju. Kasety są „polerowane” dzięki maszynie naszej produkcji. Węgiel natomiast jest regenerowany w wyspecjalizowanych zakładach, co pozwala uniknąć całkowitej wymiany pierwotnego węgla.

1

[illegible]





Feel the Air

Via Firenze, 69 - LEGNANO (MI) 20025 - ITALY
Tel. +39 0331 52.74.03 - Fax. +39 0331.52.74.84
commerciale@hfiltration.com

Follow us



 **hfiltration.com**